

# 92 - Solidaire, Ecologique et Citoyen

## Nos propositions


### Redonner le pouvoir aux citoyennes et citoyens



- Créer des **conseils de citoyens et d'usagers** des services du 92
- Instaurer des **budgets participatifs** dans les collèges
- Organiser la **concertation** avec les associations et la société civile sur tout grand projet du département
- Créer un **référendum** d'initiative locale



### Agir pour l'emploi et la transition écologique

- Conditionner les subventions aux entreprises au **maintien** et au développement de **l'emploi local**
- Soutenir **l'Economie Sociale et Solidaire**
- Renforcer les **transports en commun** et innover pour le **transport durable** des marchandises
- Développer un réseau continu de **pistes cyclables** 
- Ajouter des clauses sociales, **environnementales** et sanitaires pour les marchés publics
- Structurer les **circuits courts** pour **relocaliser l'économie**
- Promouvoir les **énergies renouvelables** et la **rénovation thermique** des bâtiments (crèches et collèges notamment)
- **Stopper l'usage des pesticides** pour l'entretien des espaces publics
- Développer le **compostage et le tri** des déchets 

### Priorité enfance jeunesse et qualité de vie pour tous



- Augmenter le **nombre de places en crèches** et favoriser des équipements sans substances nocives
- Revenir à une **gestion publique des repas des collèges** avec plus de produits biologiques et locaux pour une **alimentation de qualité**
- Financer à 50 % la **carte Imagin'R** pour les jeunes
- Rétablir et augmenter les **bourses** pour les collégiens
- Créer un **Pass culture** pour les 16-25 ans et personnes à faibles revenus
- Encourager le **sport pour tous** comme moyen de prévention santé

### Faire de la solidarité le moteur de l'action du 92



- Lutter contre la **précarité énergétique** et les logements indignes
- Promouvoir les **habitats coopératifs** et favoriser le logement étudiant
- **Garantir l'accès aux droits fondamentaux** : eau, éducation, énergie, santé, logement ...
- Aider à la construction et à une répartition **équitable** des **logements sociaux** sur tout le département
- Relever les plafonds de **la carte Améthyste** (titre de transport annuel destiné aux personnes âgées ou invalides)
- Soutenir les **actions d'insertion** par l'écologie : épiceries solidaires, recycleries, jardins partagés...



Ensemble, dimanche 22 mars, avec **Floraine CORDIER** et **Salim MOUNIR ALAOU**  
**faisons entendre notre souhait d'un département plus démocratique, solidaire et durable**

